

NOTRON PIPELINE

SPLIT REPAIR CLAMP ABRAZADERA DE REPARACIÓN DIVIDIDA

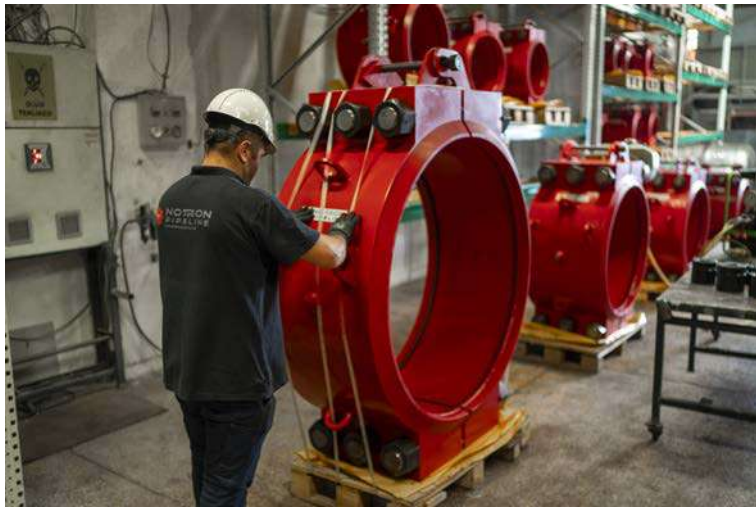


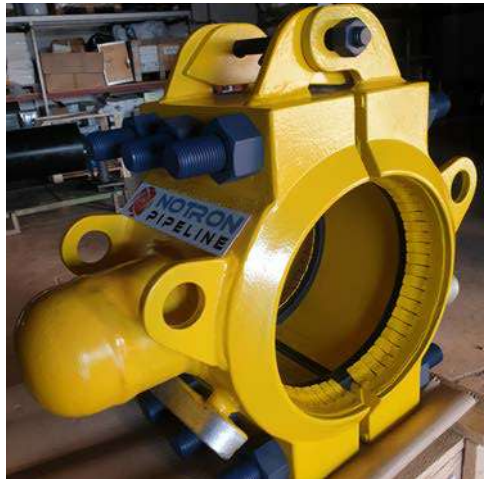
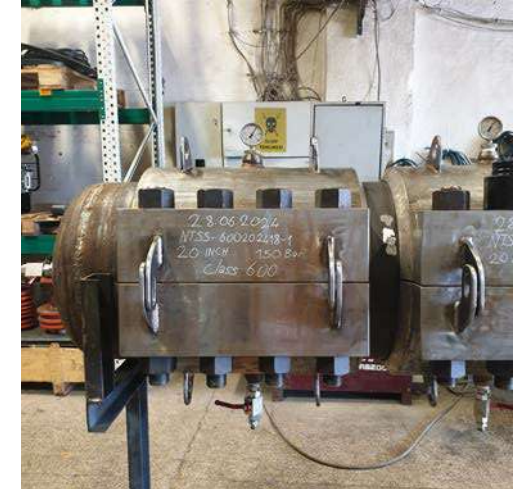
+52 27192731

m.llamas@petrosummit.com.mx

www.petrosummit.com.mx

Avenida Zaragoza 400 CP. 34700, Guadalupe Victoria, Durango.



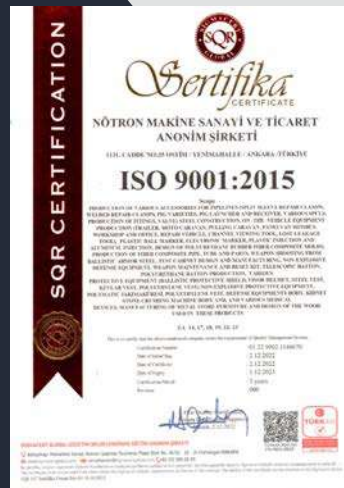


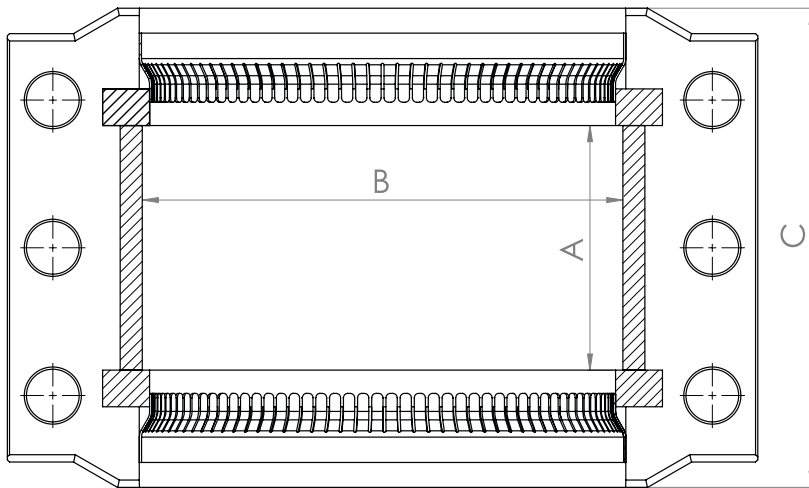


Fundada en 2008, nuestra empresa comenzó a diseñar y producir equipos para oleoductos y gasoductos en el sector energético. Es la única empresa en Turquía capaz de responder a la producción y el diseño de tuberías de gas natural (PIG). Gracias a esta capacidad, competimos con empresas internacionales en los proyectos de oleoductos Blue Stream y Bakú-Ceyhan.

Gracias a nuestro equipo de ingenieros, podemos ofrecer soluciones innovadoras. Como alternativa al diseño y la fabricación de tuberías de gas natural (PIG), también fabricamos equipos de conexión de elementos de acoplamiento para tuberías con altos estándares de calidad.

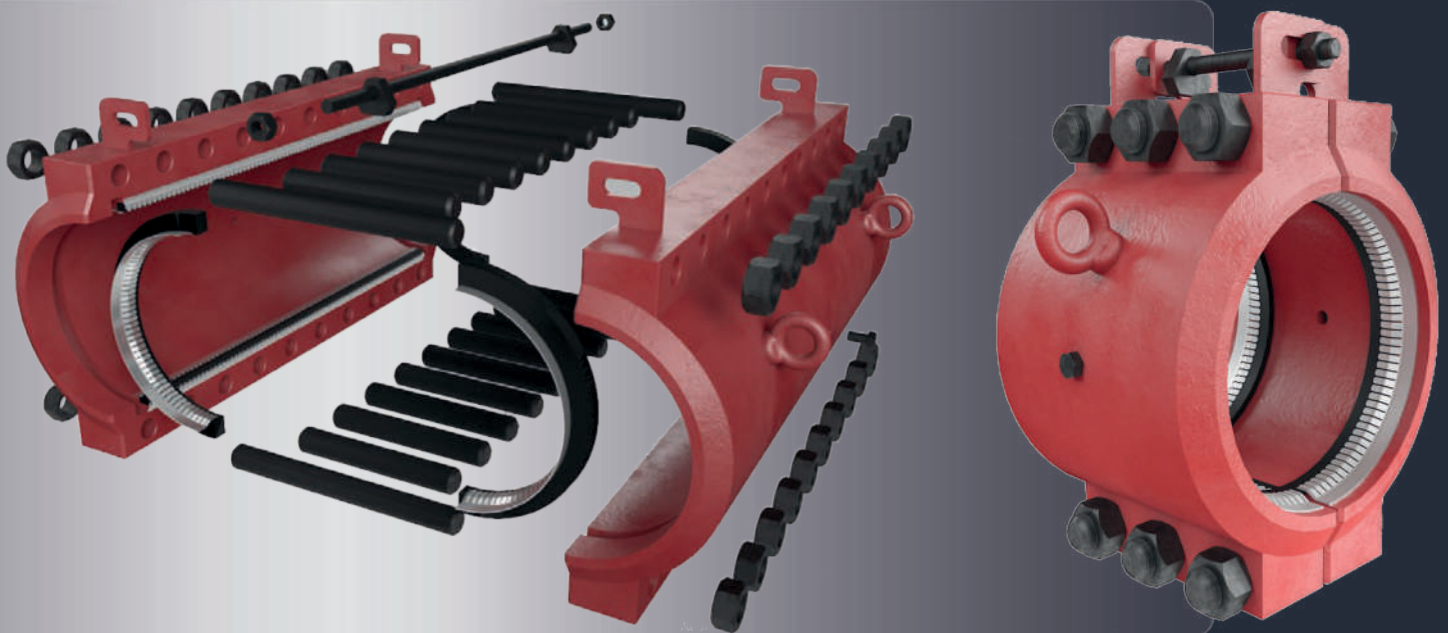
Además, fabricamos marcadores electrónicos de servicios públicos de alta calidad, utilizados globalmente para marcar ubicaciones de infraestructuras críticas como telecomunicaciones, fibra óptica, líneas/cables de transmisión eléctrica, tuberías de agua o sanitarias y tuberías subterráneas de gas natural. Como Notron Pipeline, seguimos produciendo productos de alta calidad que satisfacen las demandas del sector energético, el sector de infraestructuras de telecomunicaciones y los servicios de mantenimiento.





LONGITUD ESTÁNDAR NOTRON SPLIT REPAIR SLEEVE PRESUPUESTO CLASS400 1000MAOP				
API Pipe Sizes	Inside Diameter "B"	Inside Length "A"	Overall Length "C"	Approx. Weight KG
1-1/2	2-7/8	5-1/2	9	23
2	3-1/8	5-3/4	9	24
2-1/2	3-3/8	5-1/4	8-1/2	30
3	4	6	10	39
4	5	5	9	50
6	7-1/8	5	10	92
8	9-1/8	5	10	106
10	11-1/4	5-1/2	11	195
12	13-1/4	8	14	272
14	14-1/2	8	14	330
16	16-1/2	8	14	361
18	18-1/2	8	14	390
20	20-1/2	8	14	415
22	22-1/2	8	14	490
24	24-1/2	8	14	510
26	26-1/2	8	14	515
28	28-1/2	8	14	530
30	30-1/2	8	14	832
32	32-1/2	8	14	860
34	34-1/2	8	14	905
36	36-1/2	8	14	975
38	38-1/2	8	14	990
40	40-1/2	8	14	1010
42	42-1/2	8	14	1065
48	48-1/2	8	16	1430

La abrazadera de reparación dividida NOTRON se utiliza para sellar fugas o reforzar tuberías terrestres y submarinas que transportan gas natural, petróleo crudo o agua a alta presión debido a la corrosión o daños. Todos nuestros productos están diseñados para una instalación rápida, sencilla y segura. Los pernos de ajuste se aprietan con el par de apriete necesario para garantizar el sellado de fugas mientras la tubería está en línea. Las abrazaderas se pueden retirar y guardar para su uso posterior, aunque podrían requerir reacondicionamiento. Las abrazaderas se pueden soldar permanentemente a la tubería durante el flujo. Todos los productos se prueban según las normas de 1,5 veces la presión requerida. Para evitar daños en la empaquetadura, se montan anillos de acero en las vigas. Hay abrazaderas disponibles para diferentes presiones de trabajo; contáctenos para solicitar información sobre el stock.



● Características y métodos de diseño

● Seguridad: De acuerdo con la norma ASME Sección VIII Div.1, las abrazaderas son recipientes a presión de compensación total que se han sometido a pruebas hidrostáticas hasta 1,5 veces la presión nominal de trabajo. Según el tamaño y las necesidades del cliente, todas las abrazaderas incluyen un puerto de ventilación de 1/2" o 1" NPT.

● Diseño y estándares de la industria

De acuerdo con la norma ASME Sección VIII Div.1, las abrazaderas son recipientes a presión de compensación total que se han sometido a pruebas hidrostáticas hasta 1,5 veces la presión nominal de trabajo. Según el tamaño y las necesidades del cliente, todas las abrazaderas incluyen un puerto de ventilación de 1/2" o 1" NPT.

● Instalación y mantenimiento

Todas las abrazaderas de reparación divididas son fácilmente reparables en campo, incluyendo el reemplazo completo del sello, y están diseñadas para su instalación con los equipos más comunes. Economía

En el diseño de las abrazaderas de reparación divididas se utiliza la tecnología más avanzada, lo que optimiza los materiales y los procesos de diseño, además de reducir el peso.

● Apto para entornos químicos y corrosivos.

Este tipo de manguito de reparación dividido está diseñado para su uso en entornos con sulfuro de hidrógeno (H₂S) que contienen hidrocarburos. El material del cuerpo cumple con la norma NACE MR0175 para servicios químicos y corrosivos.

● Certificación y pruebas

- Ensayos no destructivos (END)
- Pruebas ultrasónicas 100 % de las soldaduras de los tapones de ventilación
- Informe de prueba hidrostática de terceros

Material del cuerpo estándar

- ASTM A350 Gr. LF2
- ASTM A216 Gr. WCC
- ASTM A516 Gr. 70
- El atornillado estándar es ASTM A193 Gr. B7 con tuercas ASTM A194 Gr. 2H

● Especificaciones del material de la manga de reparación dividida

Clases de presión ANSI 400, 600, 900 y 1500

Diseño basado en: ASME Sec. VIII, API 6H, ANSI B31.4, B31.8 y software de manga dividida 3S

Control de diseño y análisis de tensiones mediante elementos finitos

Paquete

Materiales del cuerpo: A216 WCC, A352 LCC

(Apto para servicios corrosivos)

Material del perno: A193 Gr. B7

Material de la tuerca: A194 Gr. 2H

Recubrimiento: Poliamida epoxi roja, epoxi estándar o marino. Las mangas de reparación divididas se equiparán con el mejor sello de elastómero NBR o VITON, compatible con el fluido de la línea y la temperatura ambiente.

El rango de temperatura del NBR es de -20 °C a +80 °C

El rango de temperatura del HNBR es de -20 °C a +150 °C

El rango de temperatura del VITON es de -20 °C a +200 °C.

Las juntas no requieren herramientas especiales para su reemplazo.

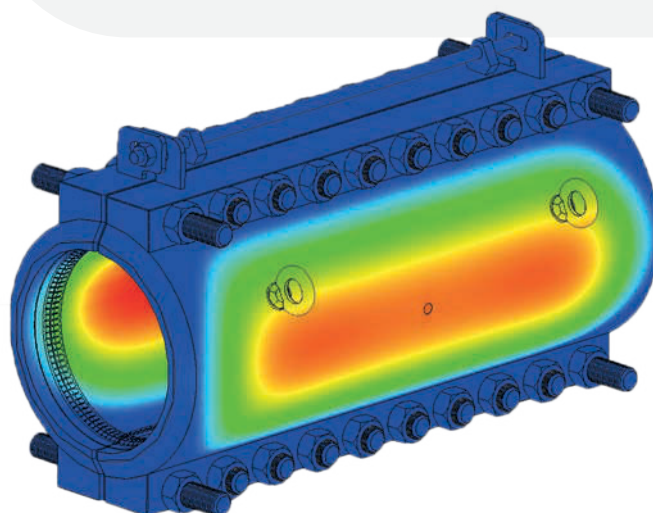
Los anillos de soporte se pueden instalar a petición del cliente.

También está disponible el diseño de sellado de doble fila. Los manguitos partidos se equipan con el mejor sello de elastómero NBR o VITON, compatible con el fluido de la línea y la temperatura ambiente.

● Manguitos de reparación partidos soldables

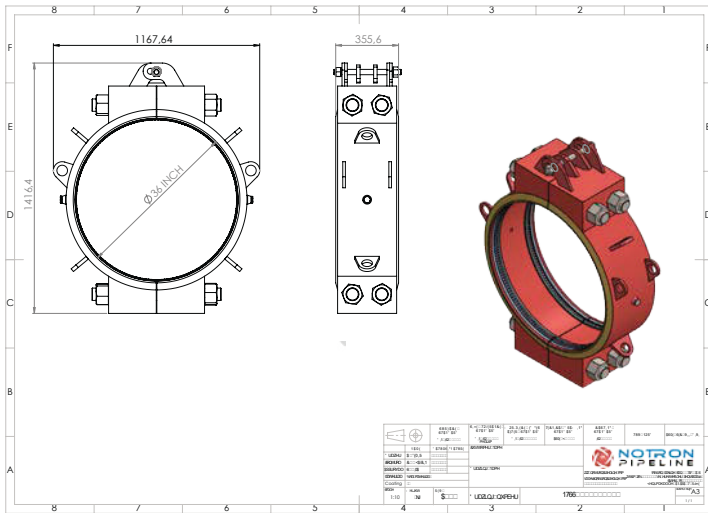
Tras la instalación, todas las abrazaderas se pueden preparar completamente para soldar (se proporciona el proceso de soldadura). Al soldar los manguitos a la tubería, los aislantes térmicos paralelos a los sellos los protegen del calor.

Hay abrazaderas más largas disponibles a petición.

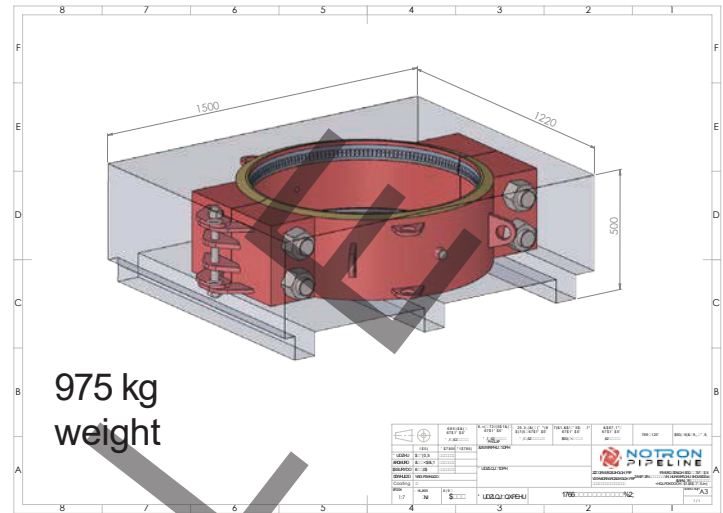


NOTRON PIPELINE MUESTRA

DIBUJO TÉCNICO



DIMENSIONES DEL EMBALAJE



TECHNICAL SPECIFICATIONS

PRODUCT CODE : NTSS-400361408
CLAMP TYPE : SPLIT REPAIR SLEEVE
PIPE SIZE : 36"
TOTAL LENGTH : 14"
BETWEEN SEALS : 8"
CLASS : #400
MAOP : 1000
BODY : ASTM SA 216 GR WCC
BOLTS : ASTM A 193 Gr. B7
NUTS : ASTM A 194 Gr. 2H
SEALS MATERIAL: BUNA-N or VITON
TEMP. RANGE : 18°F TO 400°F
ANODES : -
HINGES : YES
LIFTING LUGS : YES
BODY COATING : EPOXY COATING RED 100 MIC.
DESIGN : ASME Sec. VIII DIV. 1, API 6H
VENT PLUG : 1" NPT
LIFTING HOOK : 4 PCS (P355 NL2)
HINGE ASSEMBLY: 1 SET

TESTING

100% MPI of vent plug and hinge weld. (Fillet)
 100% U.T of Body Control. (Fillet)
 TEST PRESSURE; Hydrotest Strength Pressure,
 Design press. (64,7bar)x%1,5(minimum 2hours)(OPTION-

CERTIFICATION

HEAT NUMBER; HEAT NUMBER (3.1) SHALL BE PUCHED
 ON STIFFENER/SHELL
 STRENGTH TEST; HYDROSTATIC TEST (OPTIONAL)
 WELDING TEST; (MAGNETIC, ULTRASONIC, ETC)
 METARIAL TEST;
 CE CERTIFICATION;

SPECIAL NOTES

The repair clamp will ve shipped in a wooden case
 The products have a 2-year warranty





NOTRON PIPELINE

HALF PIPE SLEEVE



+52 2719 2731

m.llamas@petrosummit.com.mx



www.petrosummit.com.mx

Avenida Zaragoza 400 CP. 34700, Guadalupe Victoria, Durango.

El propósito de los manguitos de media tubería NOTRON es reforzar las tuberías corroídas, abolladas o rotas. Se fabrican específicamente para cada aplicación, adaptándose al diámetro exterior de la tubería. Para contener la presión, el manguito puede soldarse circunferencialmente (Tipo B) o dejarse sin soldar (Tipo A), pero debe soldarse longitudinalmente.

Los manguitos de media tubería se fabrican para cumplir o superar las especificaciones ASME PCC-2, ASME B31.4 y ASME B31.8. Los clientes pueden proporcionar a NOTRON el factor de diseño (ubicación de la clase) y la presión de diseño de la tubería, y NOTRON determinará el espesor necesario, o pueden seleccionar el espesor de pared y el límite elástico del material.

Para facilitar las soldaduras a tope longitudinales, cada manguito de media tubería incluye tiras de soporte de 1,6 mm (0,063") de espesor. Los clientes pueden elegir entre un manguito de media tubería normal (sin ranuras, diagrama A) o ranurado (diagrama B) para sujetar las tiras de soporte, ya que cada uno se fabrica a medida.

Materiales de carrocería estándar:

- P355 NL1-NL2
- P490 NL1
- A516 Gr.70



Diagrama A

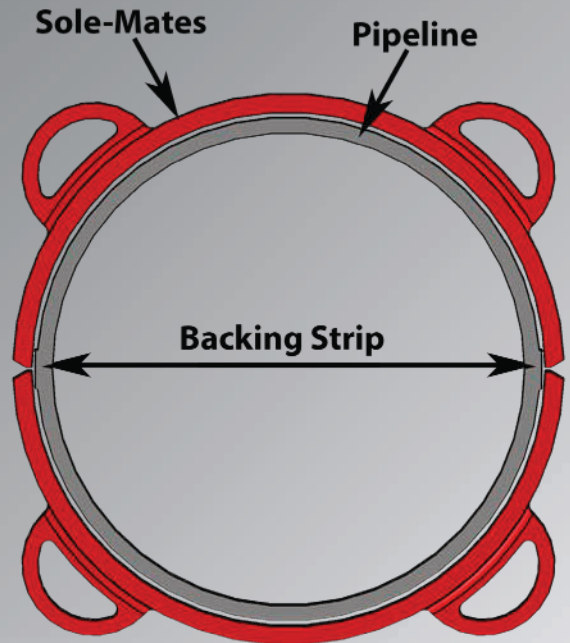
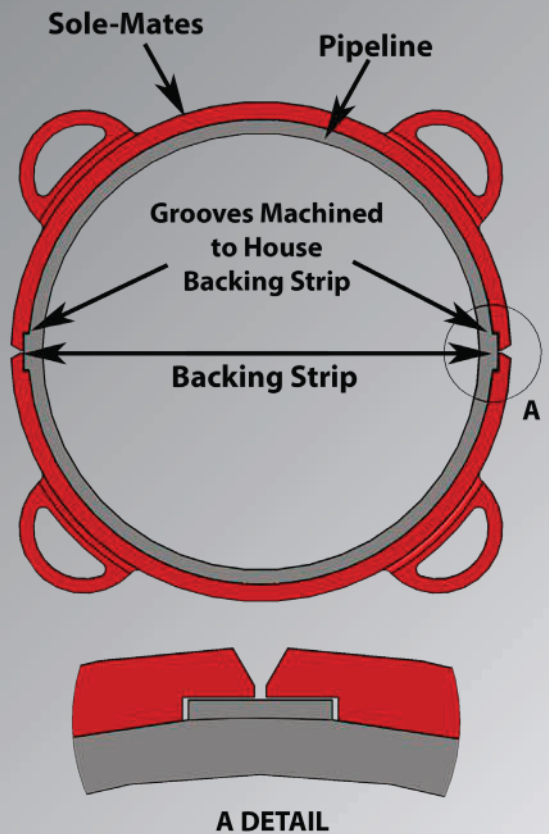


Diagrama B





NOTRON
PIPELINE

Flange Repair Collar Collar de Reparación de Brida



+52 2719 2731

m.llamas@petrosummit.com.mx



www.petrosummit.com.mx

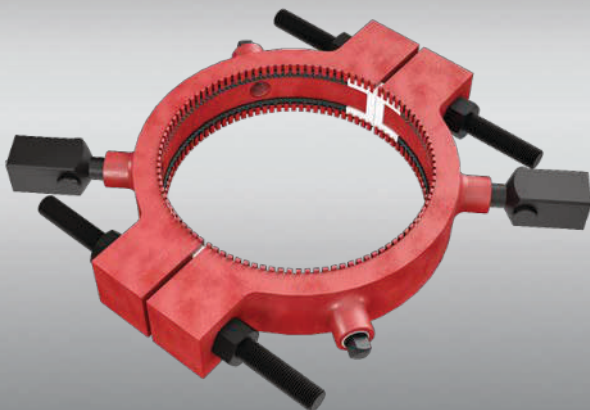
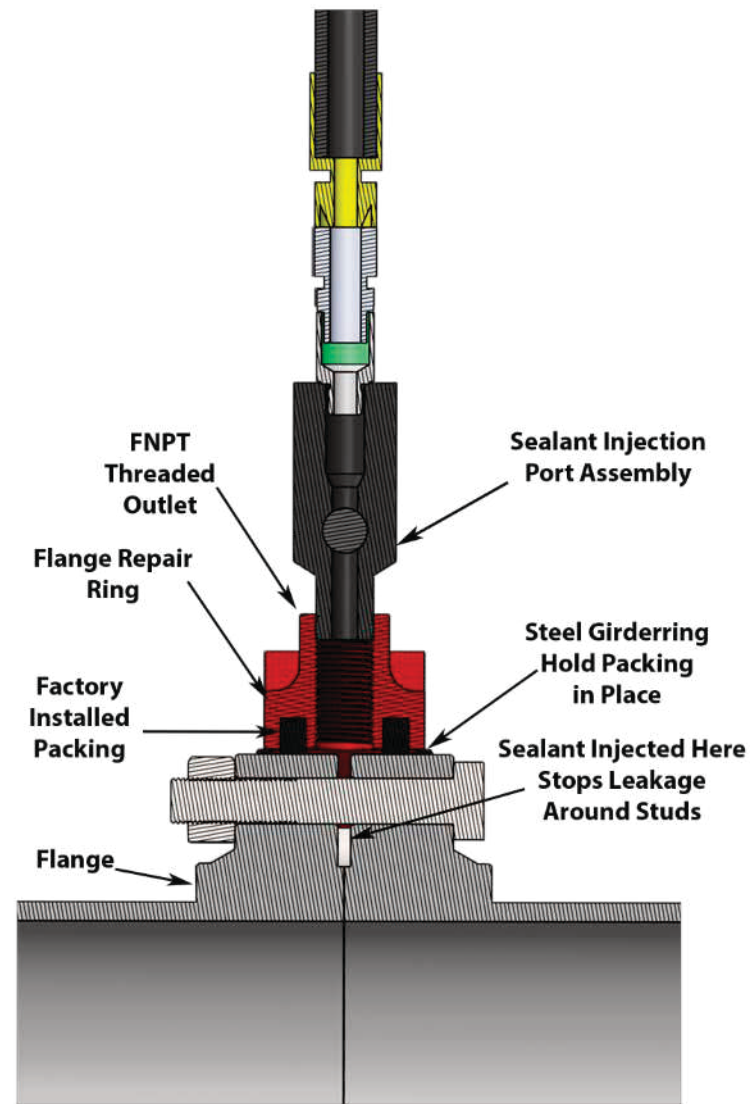
Avenida Zaragoza 400 CP. 34700, Guadalupe Victoria, Durango.

El collar de reparación de bridas NOTRON cubre la junta con fugas en el diámetro exterior del conjunto de bridas. De esta manera, se evitan costosas paradas mientras la tubería sigue operativa. Los collares de reparación de bridas se fabrican con materiales permitidos por el código de recipientes a presión, como SA-A216 Gr. 70, SA-A193 Gr. B7 y SA-194 Gr. 2H, de conformidad con la Sección VIII de ASME. Hay materiales adicionales disponibles a solicitud.

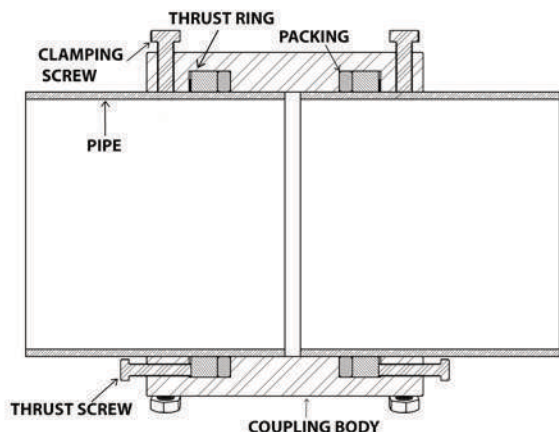
Una vez que el collar de reparación de bridas se ajusta al torque especificado, la fuga seguirá el camino con la menor resistencia a los pernos de la brida. NOTRON soluciona este problema inyectando sellador a través de los puertos en los espacios entre los pernos de la brida de inyección rugosa. NOTRON ofrece una variedad de materiales de embalaje y soluciones de sellado para garantizar la compatibilidad con el contenido de la tubería. Importante: Debido a la naturaleza de los selladores o a la aplicación específica, una fuga puede reaparecer con el tiempo. Por lo tanto, el collar de reparación de bridas NOTRON debe considerarse una reparación temporal. Si se produce una fuga, podría ser necesario inyectar más sellador en el collar de reparación de bridas NOTRON.
Materiales: A216 ST44/ST52

El collar de reparación de bridas suele estar disponible en tamaños de brida convencionales ASME B16.5 de 1/2" a 24", y en clases de 150 lb y 300 lb. Se pueden crear collares de reparación de bridas personalizados para prácticamente cualquier aplicación fuera de este rango.

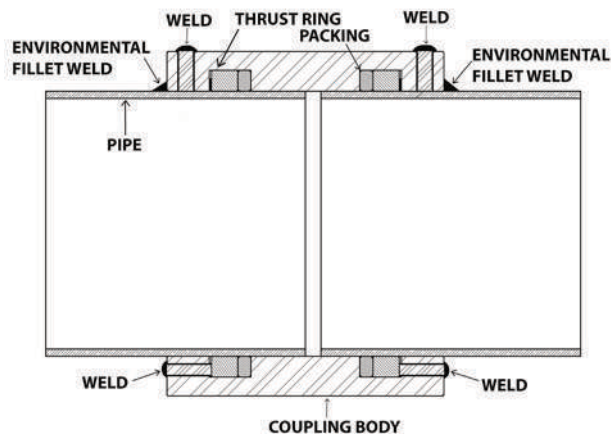
Los collares de reparación de bridas pueden retirarse en la siguiente parada programada, reacondicionarse y devolverse al stock del cliente para estar listos para la siguiente emergencia.



BEFORE WELD-



AFTER WELDING



Un método seguro y eficiente para unir tuberías que transportan petróleo crudo, gasolina, GNL, combustible para aviones, asfalto, vapor, procesos químicos y otros productos es el acoplamiento de acero soldado NOTRON, que permite restablecer el flujo de inmediato.

Los extremos de la tubería no requieren una preparación especial. Para la instalación, corte la tubería y coloque el acoplamiento de acero soldado. Los sellos herméticos se colocan y la tubería queda conectada una vez que los tornillos de sujeción y de empuje están completamente apretados.

Dependiendo de la clasificación MAOP de la tubería no anclada o anclada que se deba cumplir, el acoplamiento de acero soldable puede soldarse o dejarse con los tornillos apretados. Para conocer las presiones sugeridas con y sin anclaje, así como los requisitos de soldadura, consulte la tabla en las instrucciones de instalación. La tubería puede estar bajo presión si es necesario soldar.

Las tuberías se unen mediante acoplamiento de acero soldable sin necesidad de una preparación específica de los extremos. Se ofrecen diámetros estándar de 1-1/2" a 48". Para cumplir con las especificaciones del cliente, se pueden crear longitudes, presiones, diámetros y tamaños únicos. Dependiendo de la temperatura y del material que circula por la línea, se encuentran disponibles diferentes materiales de empaque y sellado, aunque el estándar es Buna-N.

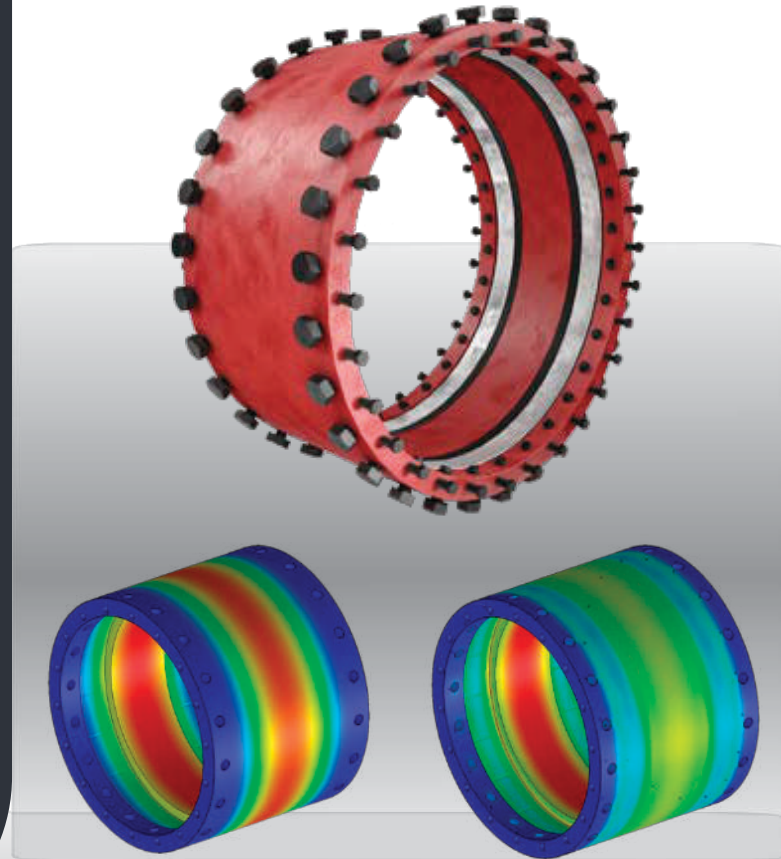
El acoplamiento de acero soldable común tiene una sola fila de tornillos de sujeción. Se pueden utilizar más filas de tornillos de sujeción o un anillo de sujeción NOTRON en situaciones donde las cargas de tracción extrema elevadas son un problema y la soldadura no es práctica.

NOTRON PIPELINE PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN ADMISIBLE - MAOP

API Pipe Sizes	out Dimension	Length Between Packing	Approx Overall Length	Pipe Anchored or welded	Pipe Not Anchored	Approx Wt. Lbs.
1-1/2	3-1/4	2	6-13/16	2000	2000	12
2	3-3/4	2	6-13/16	2000	2000	13
2-1/2	4-1/2	2	6-13/16	2000	1848	14
3	5	2	6-13/16	2000	1247	16
4	6	3-1/8	8-1/2	2000	1131	30
6	8-1/2	3-5/8	9	2000	696	60
8	11	3-3/4	10	2000	513	105
10	13	4-1/8	10-1/2	1500	396	120
12	14-7/8	4-1/8	10-1/2	1200	328	140
14	16-1/2	4-5/8	14	1200	311	225
16	18-1/2	4-5/8	14	1200	238	250
18	21	5-9/16	16	1200	251	395
20	23-1/2	5-9/16	16	1200	203	520
22	25	5-9/16	16	1200	252	475
24	27-1/8	5-9/16	16	1200	212	540
26	29	5-9/16	16	1000	180	555
28	31-1/8	5-9/16	16	1000	155	635
30	33-1/8	5-9/16	16	1000	135	665
32	35-1/4	5-9/16	16	1000	159	740
34	37-3/8	5-9/16	16	1000	140	815
36	39-1/2	5-9/16	16	1000	125	895
38	41-3/8	5-9/16	16	900	126	905
40	43-1/4	5-9/16	16	800	114	915
42	45-3/4	5-9/16	16	960	103	1115
46	49-1/8	5-9/16	16	650	101	1000
48	51-1/8	5-9/16	16	600	92	1045



- **TUBERÍA NO ANCLADA:** Una unión en la que los extremos de la tubería pueden moverse en respuesta a influencias internas o externas, incluyendo movimientos del terreno, corrientes submarinas, expansión y contracción térmica, presión interna o cualquier combinación de estas. La presión de trabajo para "Tubería No Anclada" se basa en el espesor de pared de la tubería Cédula 80 y es mayor para tamaños de 1-1/2" a 3". Para tamaños de 4" y mayores, se basa en el espesor de pared de la Cédula 40 o 1/2", el que sea menor.
- Al exponerse a estas tensiones similares, una unión anclada a la tubería evita que los extremos de la tubería se muevan. Se puede considerar una unión anclada si el acoplamiento de tubería de acero soldable NOTRON está soldado o se utiliza un anillo de abrazadera NOTRON adecuado.
- Antes de instalar las abrazaderas del acoplamiento de tubería de acero soldable, se prueban los resultados del análisis realizado en el departamento de Ingeniería de NOTRON y se evalúa cada opción. Nuestros departamentos de producción lo ponen en producción una vez que las pruebas arrojan resultados positivos. Después de la producción, se realizan nuevamente pruebas reales y se preparan para su uso.



Material del cuerpo estándar

- ST44
- ASTM A106 Gr. C
- ASTM A105 / A350 Gr. LF2

Opciones

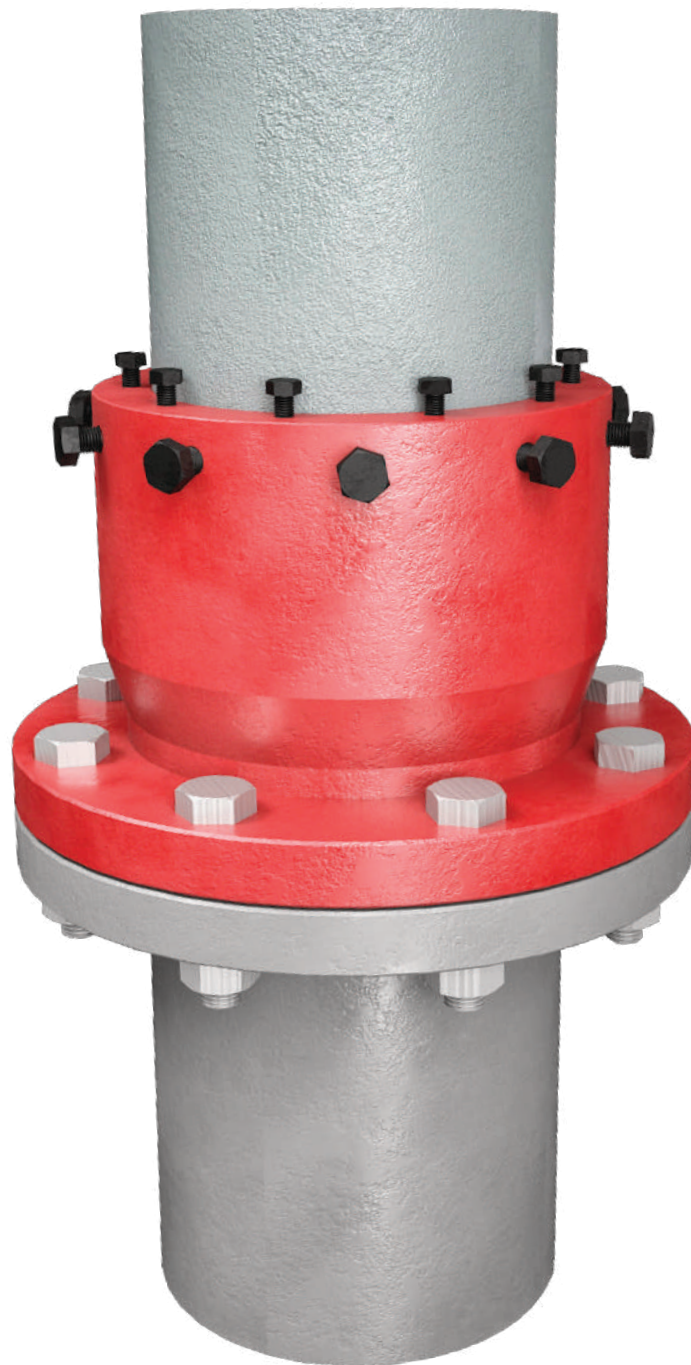
- Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
- Material conforme a NACE MR0175/ISO 15156



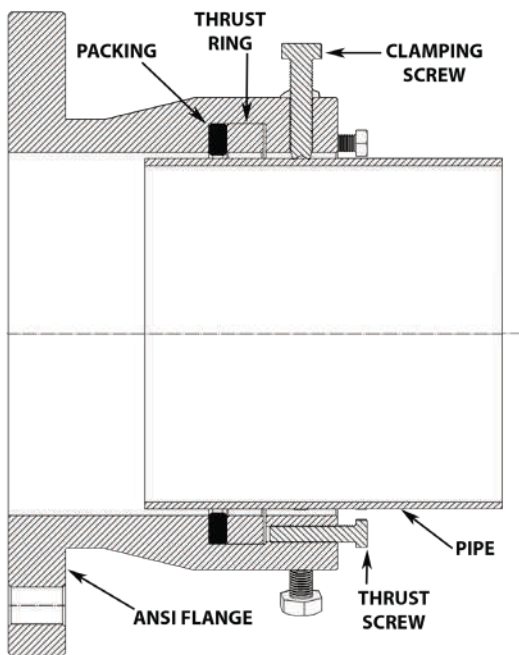


NOTRON
PIPELINE

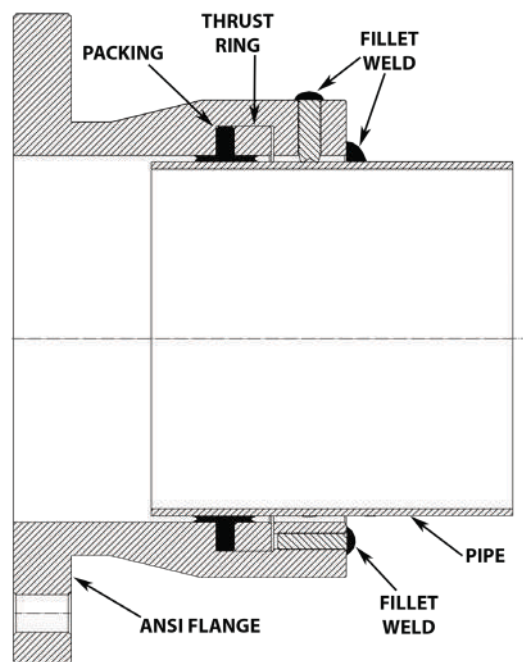
FLANGE COUPLING
ACOPLAMIENTO DE BRIDA



ANTES DE SOLDAR



DESPUÉS DE SOLDAR

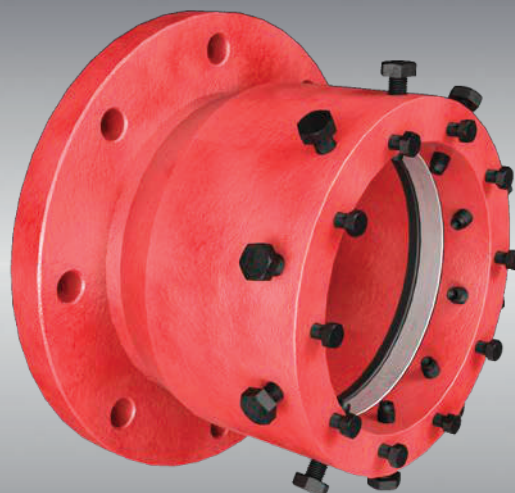


A menos que el cliente especifique lo contrario, el acoplamiento de brida NOTRON es un accesorio mecánico que no requiere soldadura. En ubicaciones con riesgo de soldadura, son especialmente útiles para crear conexiones de conexión en proyectos prefabricados de expansión y retrabajo. Para numerosas aplicaciones, incluyendo zonas de difícil acceso como tuberías elevadas, conductos, túneles, colectores estrechos o sitios peligrosos, las bridas NOTRON son fáciles y seguras de instalar. Las aplicaciones con paredes delgadas requieren instrucciones de instalación específicas. Para más información, póngase en contacto con NOTRON. Los tamaños estándar de las bridas NOTRON varían de 1,5" a 48"; se ofrecen las clases ASME 150 a 600. Se pueden obtener tamaños y presiones especiales bajo pedido.

NOTRON PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO -20° F TO 100° F

API PIPE SIZE	PIPE ANCHORED				PIPE NOT ANCHORED			
	ANSI 150	ANSI 300	ANSI 400	ANSI 600	ANSI 150	ANSI 300	ANSI 400	ANSI 600
1.5"	285	740	990	1480	285	740	990	1480
2"	285	740	990	1480	285	740	990	1480
3"	285	740	990	1480	285	740	990	1247
4"	285	740	990	1480	285	740	990	1131
6"	285	740	990	1480	285	696	696	696
8"	285	740	990	1480	285	513	513	513
10"	285	740	990	1480	285	396	396	396
12"	285	740	990	1480	285	328	328	375
14"	285	740	990	1480	285	311	311	350
16"	285	740	990	1480	238	238	238	268
18"	285	740	990	1480	251	251	251	282
20"	285	740	990	1480	203	203	203	229
24"	285	740	990	1480	212	212	212	247

- Materiales de carrocería estándar:
 - ST44 / ST52 / A216
 - ASTM A106 Gr. C
 - ASTM A105
 - ASTM A350 Gr. LF2
- Opciones:
 - Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
 - Materiales que cumplen con las normas NACE MR0175 / ISO 15156





NOTRON
PIPELINE

Rise Weld-on Repair Coupling
Acoplamiento de Reparación de Tubo
Ascendente



Para una instalación rápida

El acoplamiento de reparación soldable Rise se suelda a la tubería ascendente de reemplazo en la superficie antes de sumergirse. Un buzo corta la tubería ascendente antigua, inserta el nuevo accesorio sobre la tubería cortada y aprieta los tornillos de sujeción y fuerza para crear un sello hermético sin necesidad de soldadura.

La reparación soldable para los acoplamientos Rise NOTRON facilita el reemplazo de tuberías ascendentes submarinas en líneas de gas y petróleo, tanto en alta mar como en alta mar, sin necesidad de soldadura submarina. Para establecer un sello a alta presión y soportar una tracción excesiva en los extremos, este accesorio incorpora tornillos de sujeción y fuerza adicionales.

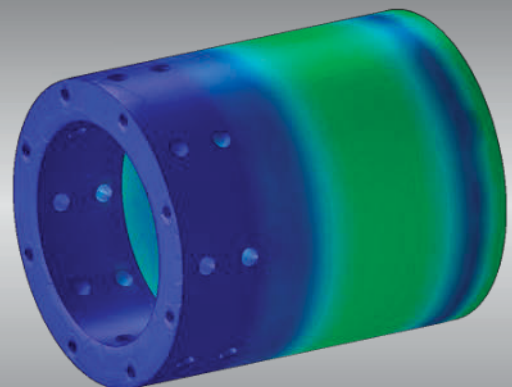
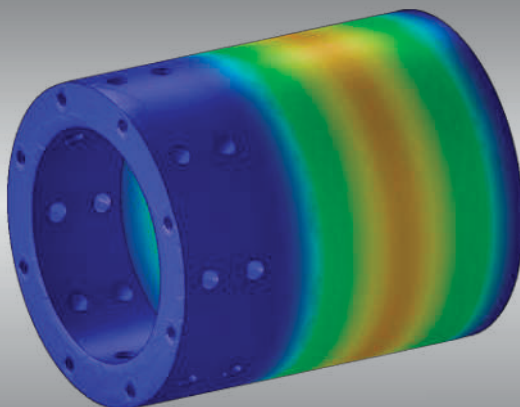
Las aplicaciones con paredes delgadas requieren instrucciones de instalación específicas.

Disponibles en tamaños estándar de 1 1/2" a 48". Bajo pedido, se ofrecen longitudes, presiones, diámetros y tamaños especiales.

El empaque de Buna-N es común. Se pueden solicitar otros empaques, como silicona y Viton.

- Materiales de carrocería estándar:
 - ST44 / ST52
 - ASTM A106 Gr. or ASTM A105 / A350 Gr. LF2
- Opciones:
 - Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
 - Materiales que cumplen con la norma NACE MR0175/ISO 15156

NOTRON PIPELINE RISER WELD-ENDS TABLE					
API Pipe Sizes	O.D.	Approx. Over-all length	Pipe Anchored Or Welded	Pipe Not Anchored	Approx. Wt. Lbs.
2"	3 1/4"	10 1/4"	2000 Psi	2000 Psi	20 lbs.
2 1/2"	4 1/2"	10 1/4"	2000 Psi	2000 Psi	28 lbs.
3"	5"	10 1/4"	2000 Psi	2000 Psi	30 lbs.
4"	6"	10 1/4"	2000 Psi	2000 Psi	40 lbs.
6"	8 1/2"	10 1/4"	2000 Psi	1522 Psi	65 lbs.
8"	10 1/4"	18"	2000 Psi	1437 Psi	160 lbs.
10"	13"	18"	1500 Psi	694 Psi	205 lbs.
12"	14 1/8"	18"	1200 Psi	575 Psi	225 lbs.



Usar la abrazadera de reparación de orificios de alta presión NOTRON es fácil y práctico gracias a su peso ligero y manejo. Esta abrazadera es ideal para zonas oscuras o líneas sumergidas gracias a su exclusivo pasador piloto, que permite localizar fugas en orificios incluso invisibles. Al aplicar presión directamente al cono de sellado en lugar de usar pernos de tracción, el tornillo de fuerza reduce el riesgo de derrumbes en tuberías corroídas. Este producto se puede utilizar mientras la tubería esté en funcionamiento.

Disponible en tamaños estándar de 0,5" a 48"; 2000 MAOP. Tamaños personalizados disponibles a pedido.
Material: Acero inoxidable 304/316. Acero al carbono 516.

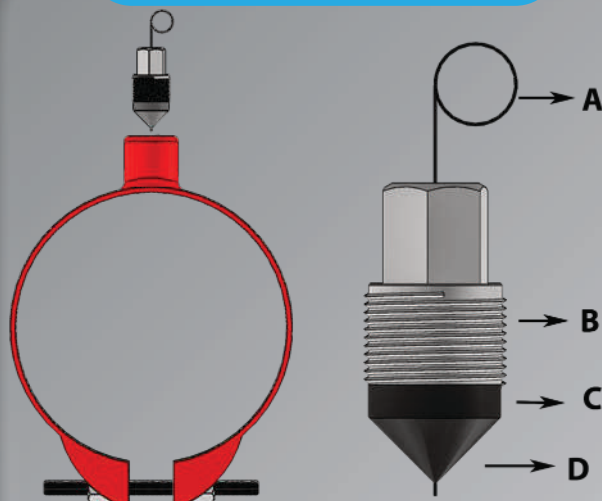
Muestra (1): Las abrazaderas de 0,5" a 1,5" son de tipo dividido con junta de PTFE y cuerpo de acero al carbono dulce con pernos 193 B7.

Muestra (2): Las abrazaderas de 2" y 3" son de tipo silla de montar.

Muestra (3): Las abrazaderas de 4" y mayores son de tipo abrazadera de banda.

La presión máxima de trabajo admisible (MAOP) de una abrazadera de orificio de pasador NOTRON se basa en un orificio de pasador de 1/8" de diámetro. Los orificios más grandes, de hasta 1/2" de diámetro, se pueden sellar a presión reducida.

TECHNICAL

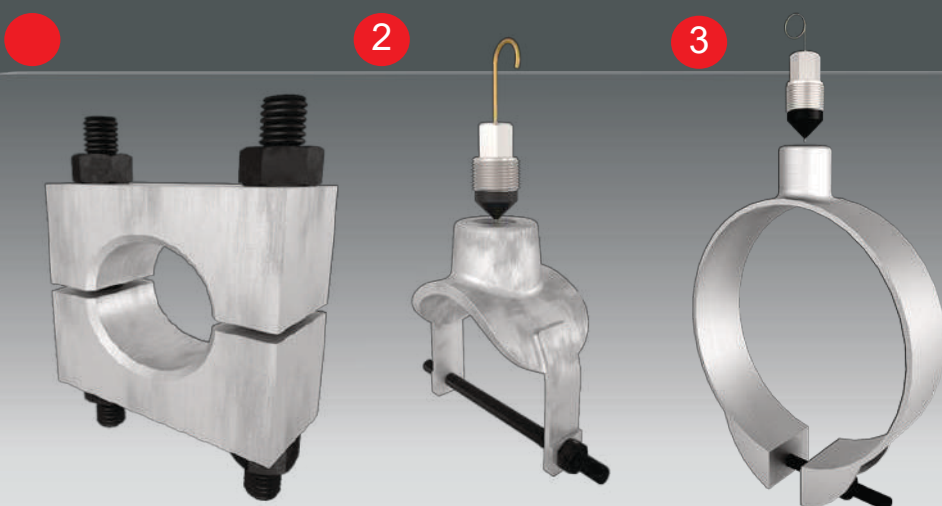


A. Pasador piloto (alambre de acero inoxidable de 1/16" de diámetro). Pasa por el centro del tornillo de fuerza y el cono, localiza el orificio y guía la punta del cono (D) al punto problemático.

B. Tornillo de fuerza de empaquetadura de acero. Al girarlo con una llave, fuerza la punta del cono hacia el orificio con fuga. Una presión adicional al apretar con una llave dinamométrica aprieta el cono para que adopte la forma de disco plano.

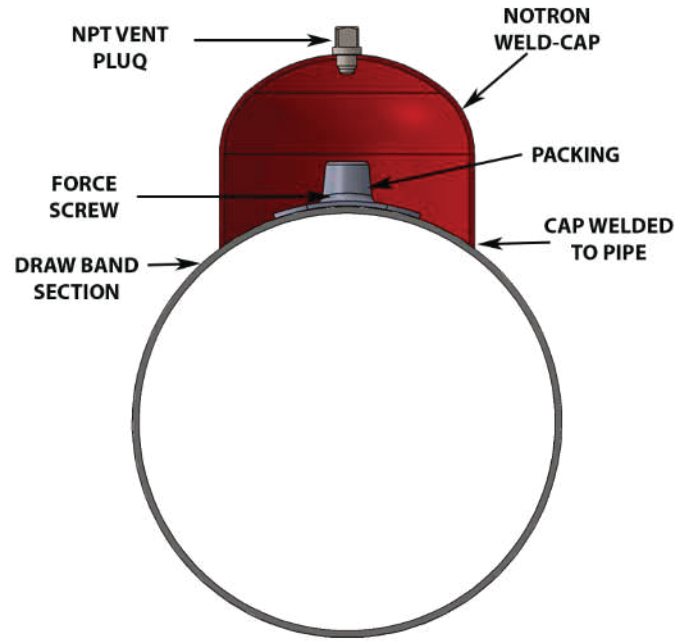
C. Arandela de empuje. Permite que el tornillo de fuerza (B) gire sin rotar el cono.

D. Cono puntiagudo. Sirve como empaquetadura contra fugas. Presión nominal de trabajo de hasta 2000 mAop, dependiendo del área de la fuga y la temperatura.



Úselo con la abrazadera de reparación de orificios para una reparación permanente.

Para una reparación segura y duradera de tuberías soldadas mientras la línea está en funcionamiento, el tapón de soldadura NOTRON se utiliza junto con la abrazadera de reparación de orificios de alfiler NOTRON. El tapón de soldadura cumple con las especificaciones más recientes del Departamento de Transporte (DOT) y para tuberías de recipientes a presión, y está diseñado para soportar presiones de operación de hasta 2000 MAOP. Los tamaños estándar de tubería varían de 4" a 48". Disponibles tamaños especiales bajo pedido.



Materiales estándar del cuerpo:

- ST52
- ASTM A105
- ASTM A216





NOTRON PIPELINE

TAP + ENCLOSURE - DOMED WELD
CAJA DE GRIFO - SOLDADURA DOMO
TAP + ENCLOSURE - DOMED SPLIT BOLT
CAJA DE GRIFO - PERNO PARTIDO DOMO

NTTE-600181812

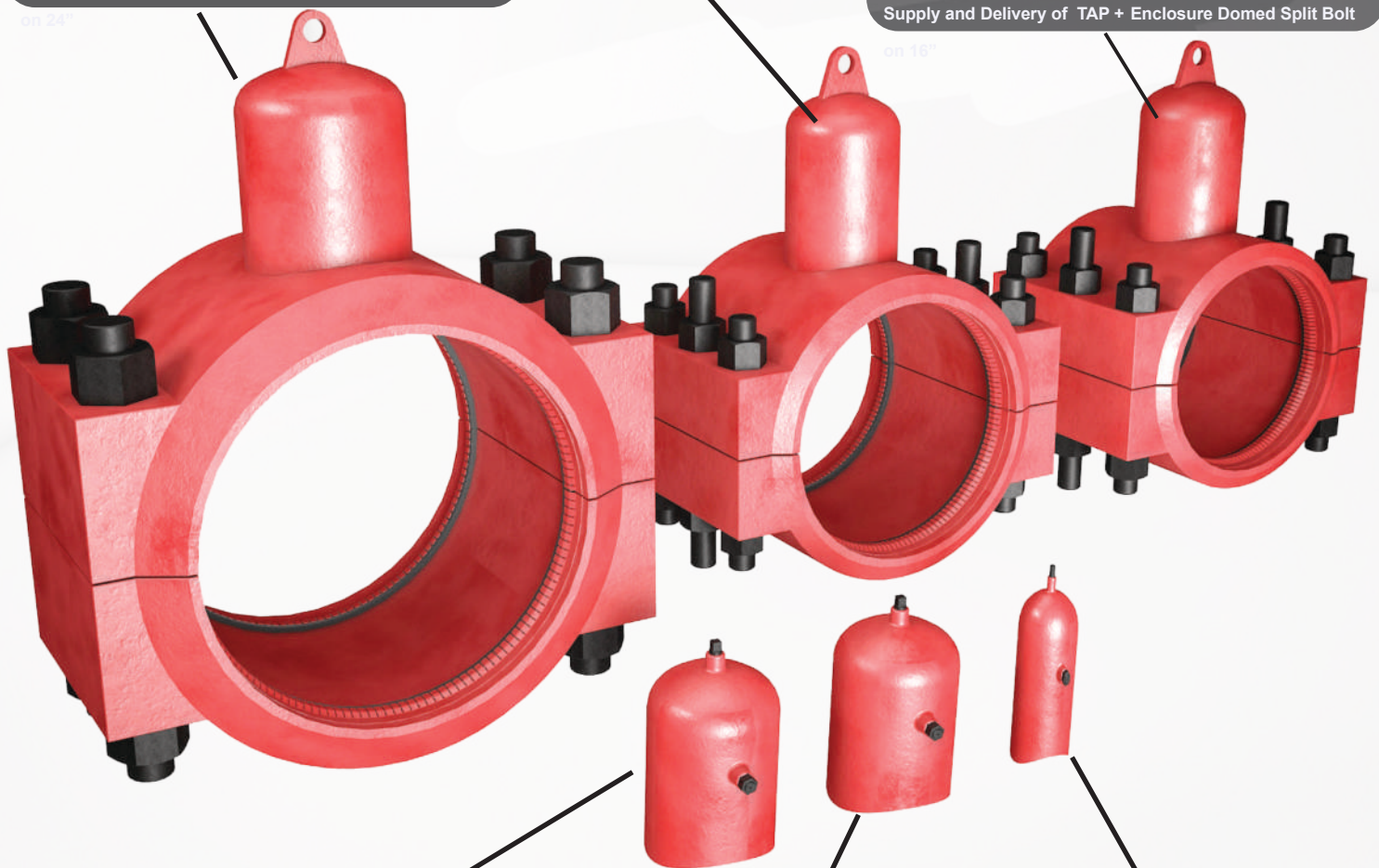
Supply and Delivery of TAP + Enclosure Domed Split Bolt on 18"

NTTE-900242014

Supply and Delivery of TAP + Enclosure Domed Split Bolt on 24"

NTTE-600161812

Supply and Delivery of TAP + Enclosure Domed Split Bolt on 16"



NTWD-600181208

Supply and Delivery of TAP + Enclosure -Domed Weld on 18"

NTWD-600061004

Supply and Delivery of TAP + Enclosure -Domed Weld on 6"

NTWD-600161208

Supply and Delivery of TAP + Enclosure -Domed Weld on 16"

+52 2719 2731

m.llamas@petrosummit.com.mx



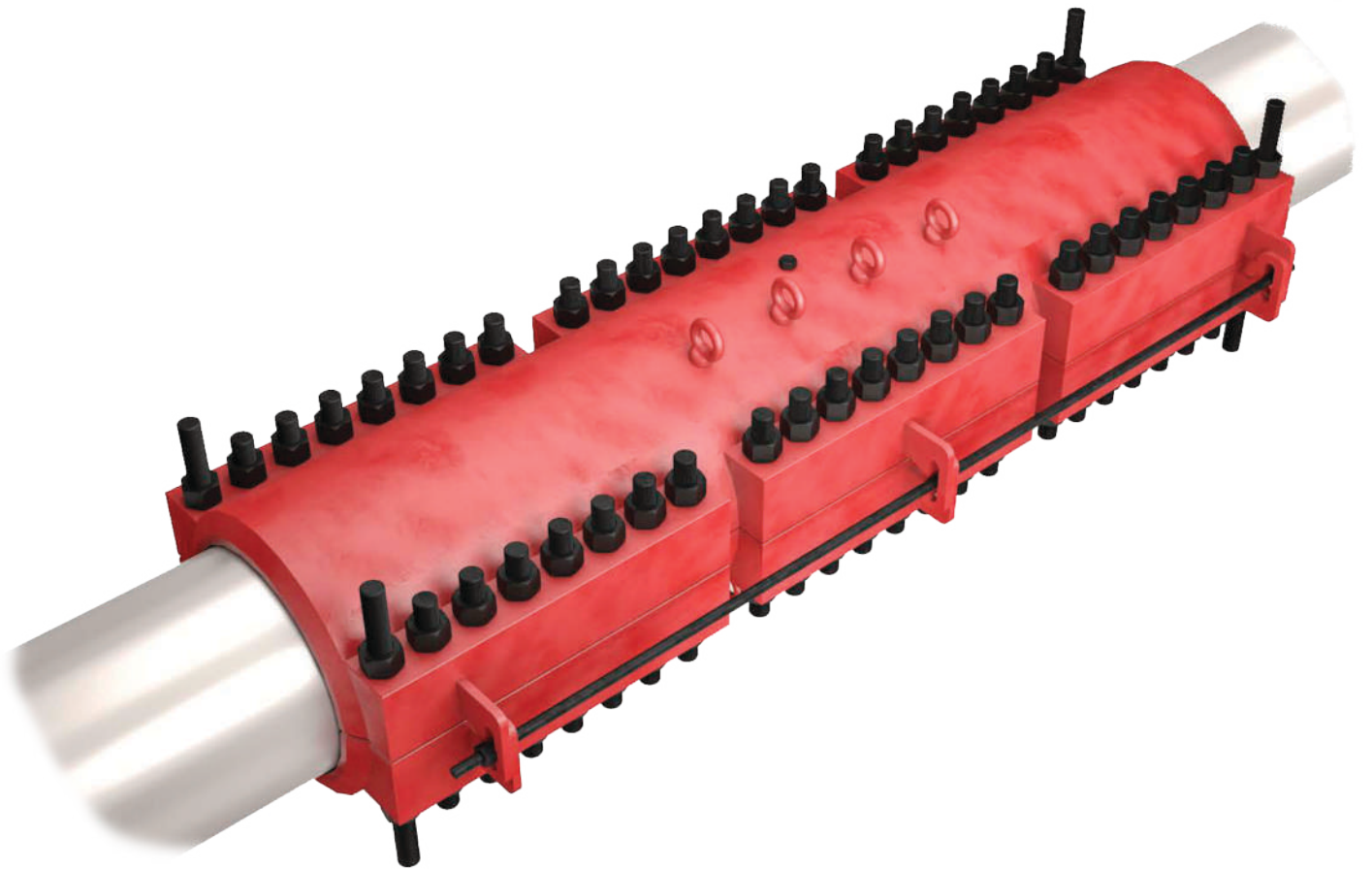
www.petrosummit.com.mx

Avenida Zaragoza 400 CP. 34700, Guadalupe Victoria, Durango.



NOTRON
PIPELINE

Rupture Repair Clamp Abrazadera de Reparación de Roturas



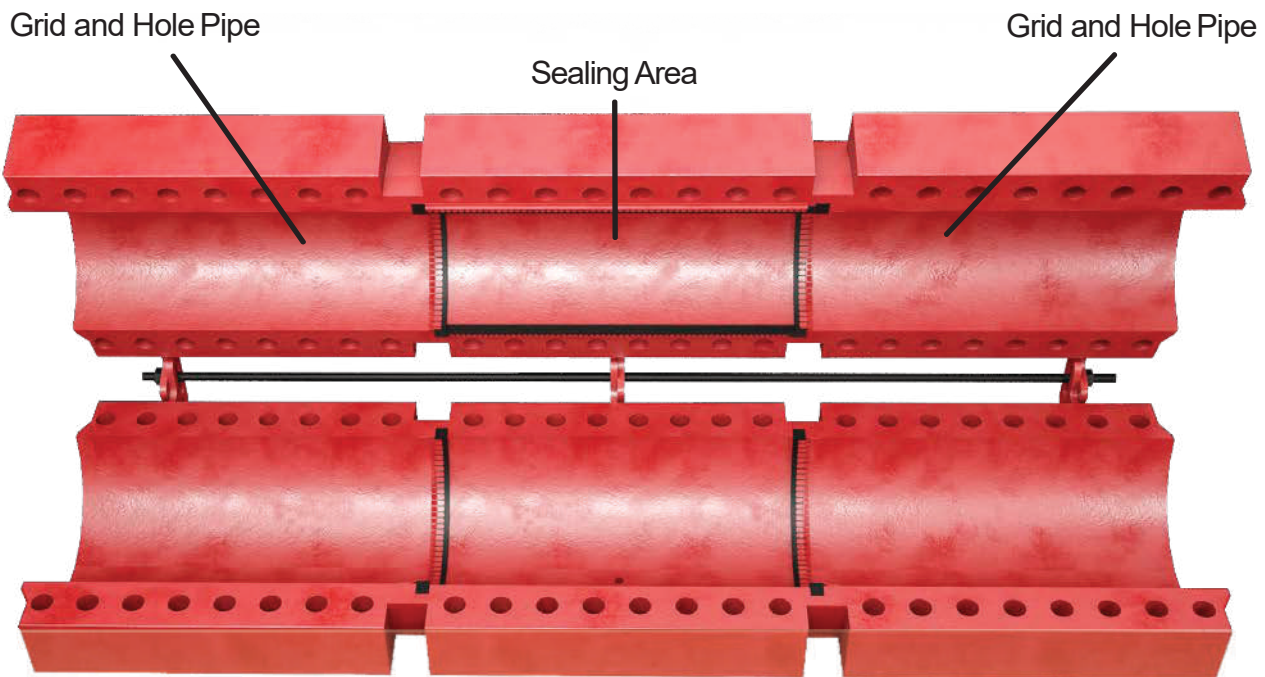
+ 52 2719 2731

m.llamas@petrosummit.com.mx



www.petrosummit.com.mx

Avenida Zaragoza 400 CP. 34700, Guadalupe Victoria, Durango.



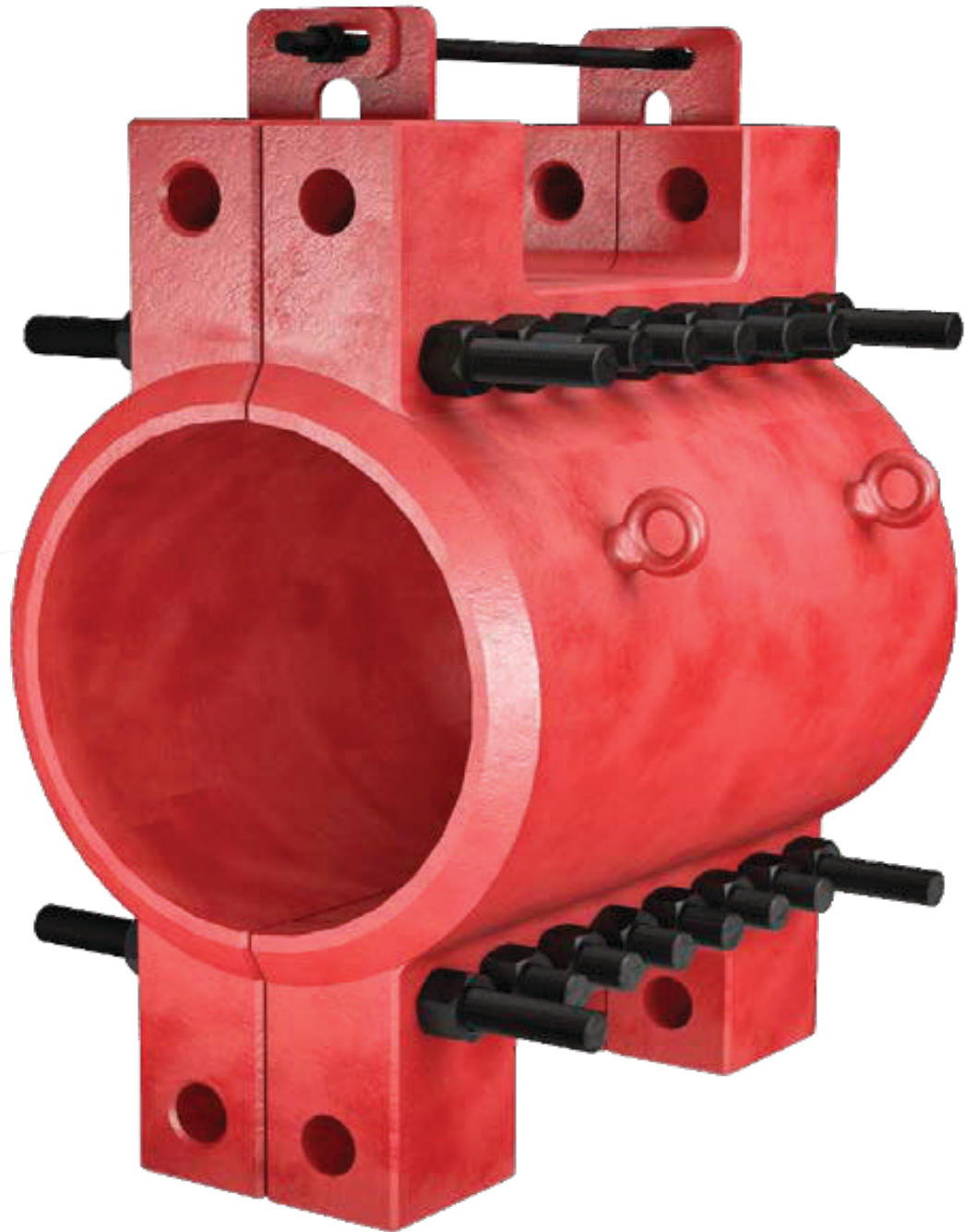
El propósito de una abrazadera de reparación de roturas NOTRON es contrarrestar las excepcionales tensiones axiales y la notable tracción axial que se encuentran frecuentemente en instalaciones offshore, sujetando la pared exterior de una tubería. Su notable capacidad de agarre reduce el riesgo de colapso en tuberías dañadas. Los anillos de acero para vigas garantizan un sellado hermético a gases y líquidos, manteniendo la empaquetadura firmemente en su lugar durante la instalación. Puede encontrar abrazaderas de reparación de roturas en cualquier tamaño, longitud y presión de trabajo. Se fabrican para aplicaciones que requieren soldadura o no. Si no se suelda, el manguito puede repararse y reutilizarse. La abrazadera de reparación de roturas se fabrica de acuerdo con la sección VIII del código ASME y cumple con la norma API 6H/6X.

- Materiales de carrocería estándar:
 - ST44 / ST52
 - ASTM A216 Gr. WCC
 - El atornillado estándar es ASTM A193 Br. B7 with ASTM A194
- Opciones:
 - Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
 - Bisagras para facilitar la instalación y el manejo
 - Ventilaciones según las especificaciones del cliente
 - Ánodos para protección catódica
 - Materiales que cumplen con las normas NACE MR0175 / ISO 15156
 - ASME 31.3

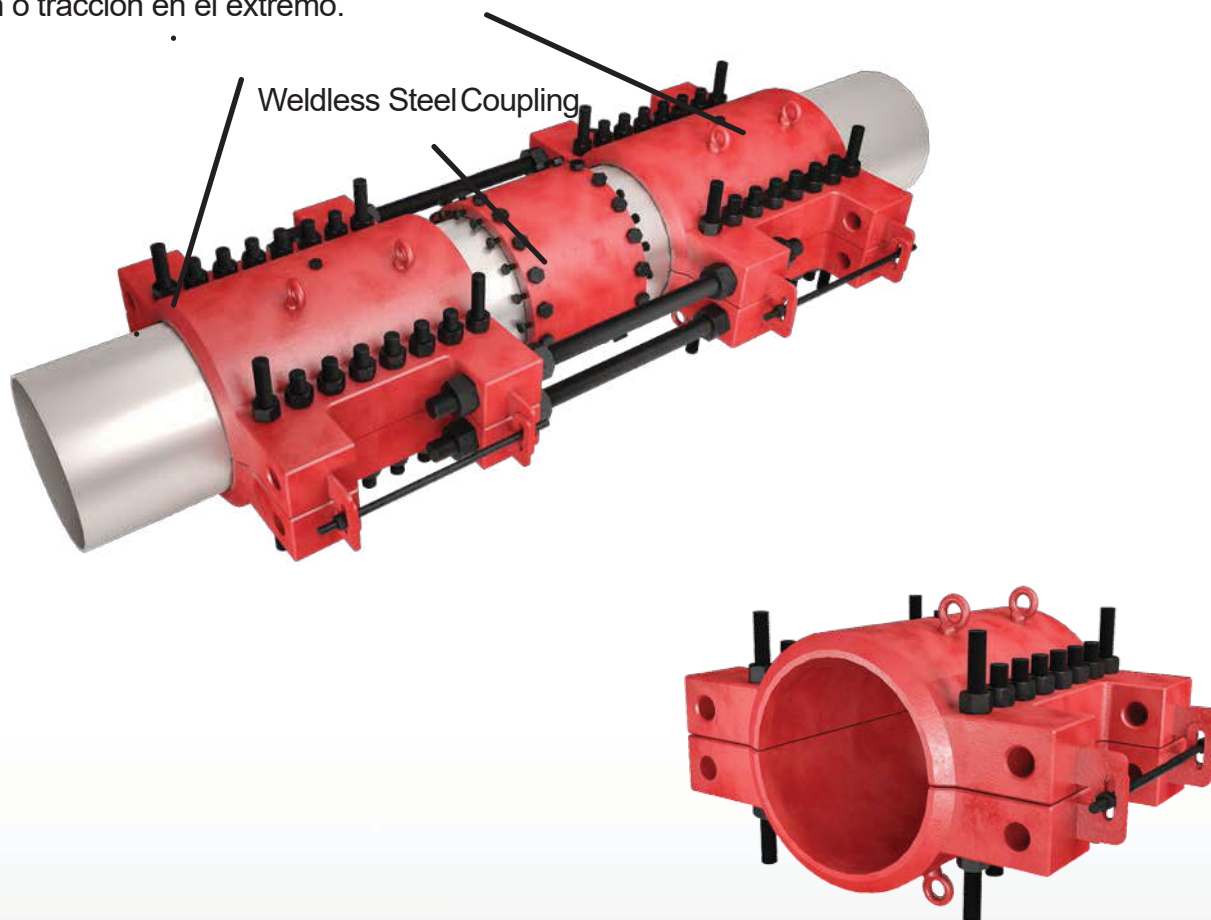


NOTRON
PIPELINE

Clamp Barrel/Collar Abrazadera de Barril/Collar



El collar/barril de sujeción se instala para proporcionar soporte estructural adicional para contrarrestar la carga excesiva de compresión o tracción en el extremo.



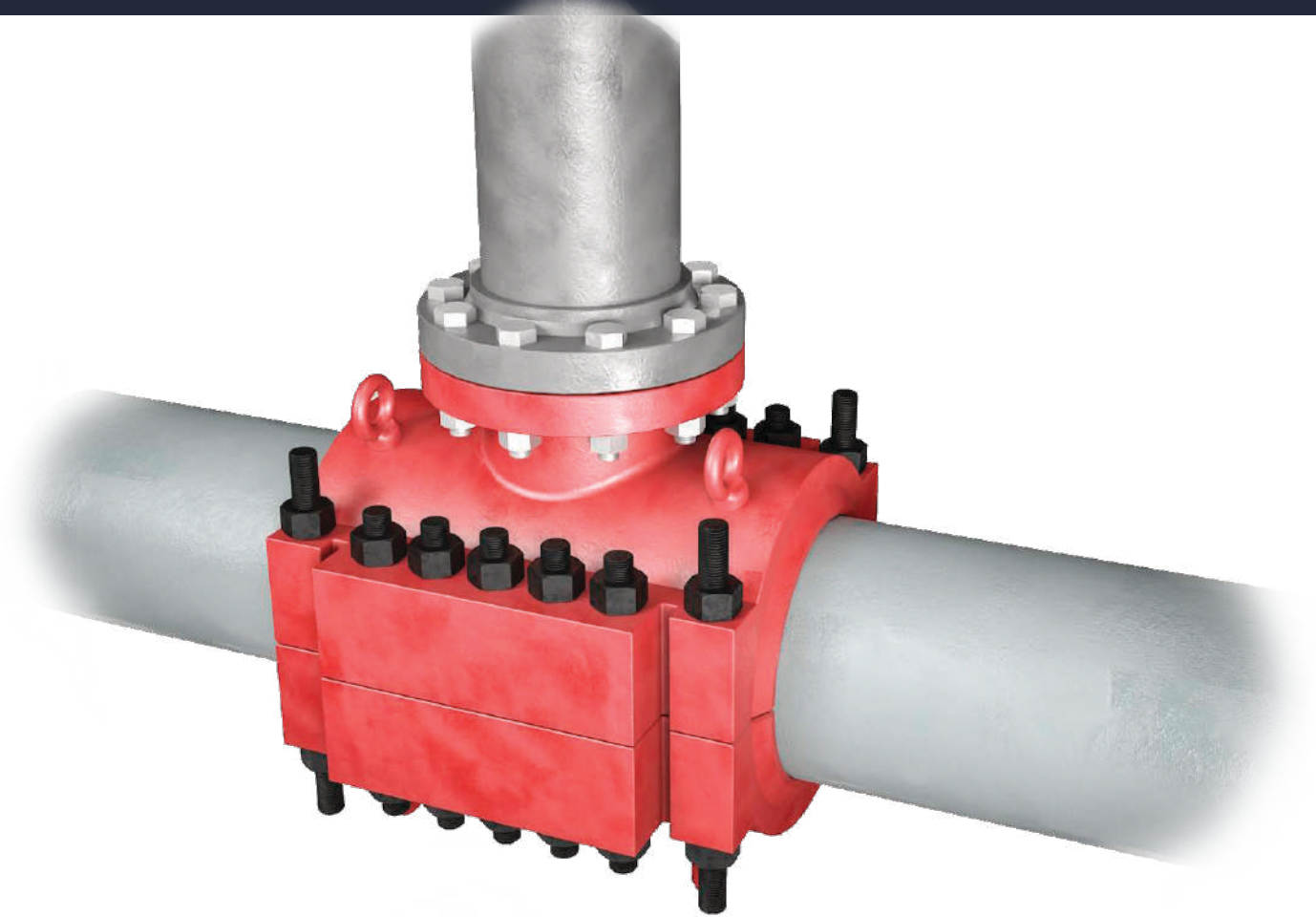
Cuando existe una carga significativa de tracción o compresión en los extremos, el collarín/barril de abrazadera NOTRON se utiliza junto con los manguitos de reparación divididos NOTRON, los acoplamientos de acero sin soldadura NOTRON u otros accesorios. Se han desarrollado meticulosamente para minimizar el riesgo de hundimiento o deformación de la tubería y están fabricados para alcanzar una increíble fuerza de agarre. El diseño del collarín/barril de abrazadera NOTRON permite absorber cualquier combinación de fuerzas internas, externas e hidrostáticas. Se pueden reacondicionar y reutilizar, tanto de forma permanente como temporal. Los pernos pasantes necesarios para unir las dos piezas se incluyen en el juego completo de collarines/barriles de abrazadera NOTRON.

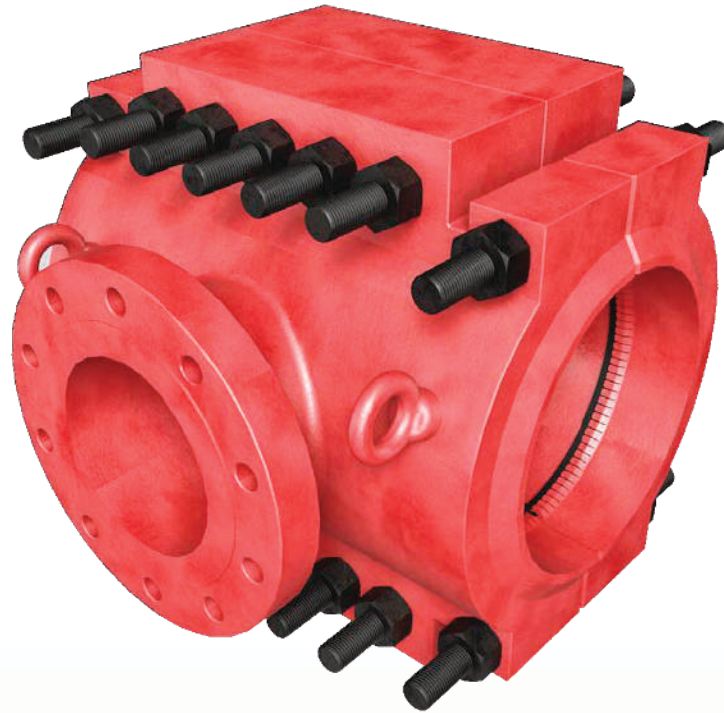
- Los materiales de carrocería estándar son:
 - ST44 / ST52
 - ASTM A106 Gr. C seamless pipe
 - ASTM A216
- El atornillado estándar es:
 - ASTM A193 Gr. B7 with A194 Gr.
- Opciones:
 - Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
 - Bisagras para facilitar la instalación
 - Ánodos
 - Materiales que cumplen con las normas NACEMR0175 / ISO 15156



NOTRON
PIPELINE

HOT TAPPING-SADDLE SILLÍN HOT-TAP





Las sillas de montar NOTRON HotTap están diseñadas según la sección VIII del código ASME y cumplen con la norma API 6H/6X para realizar conexiones de derivación en tuberías existentes o para operaciones de taponamiento sin soldadura. Se instalan fácilmente apretando los pernos laterales. Los anillos de acero mantienen los sellos en su lugar para protegerlos de daños y desplazamientos durante la instalación. En condiciones favorables, las sillas de montar NOTRON HotTap se pueden soldar permanentemente a la tubería. Cuando se utilizan para operaciones de taponamiento, están diseñadas para incluir áreas de sujeción que restringen el movimiento del accesorio al colocar el tapón. La instalación es rápida: se atornilla, se ensambla el equipo de toma, se realiza una prueba hidrostática y se procede a la operación de taponamiento. Este producto se puede recuperar, reacondicionar y reutilizar si no se ha soldado a la tubería. Las derivaciones están disponibles en una amplia gama de tamaños y presiones. Hay salidas roscadas, soldadas o bridadas disponibles.

- Empaquetadura de Buna-N estándar. Empaquetaduras de Viton, silicona y otras disponibles bajo pedido.
Materiales estándar del cuerpo:
 - ASTM A106 Gr. C
 - ASTM A216 Gr. WCC
 - P460 NL1 / P355 NL1
- Options:
 - Marine epoxy paint for corrosion protection
 - Hinges for ease of installation
 - NACEMR0175/ ISO15156 compliant materials



NOTRON PIPELINE

6"x6" Hot Tapping Saddle - Split Tee



- Materiales de carrocería estándar:
 - ASTM A216 Gr. WCC/P460
- Opciones:
 - Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
 - Con pernos (ASTM A193 Grado B7 con tuercas ASTM A194 Grado 2H)
 - Con doble junta tórica
 - Peso aproximado del cuerpo: 100 kg
 - Peso aproximado de los pernos: 26 kg
 - Peso total aproximado: 126 kg

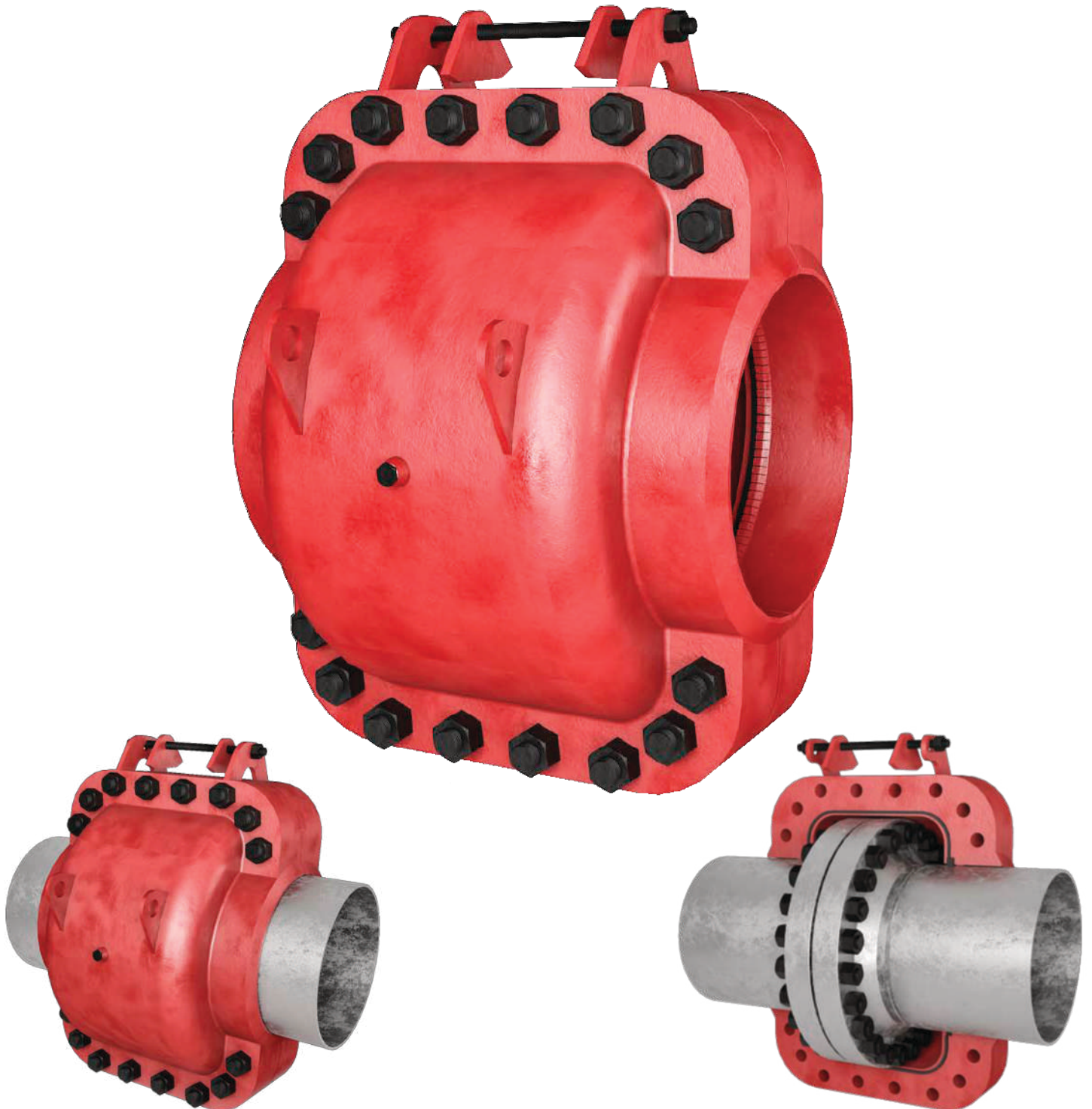




NOTRON
PIPELINE

Encapsulating Flange Repair Clamp

Abrazadera de Reparación de Brida Encapsulante



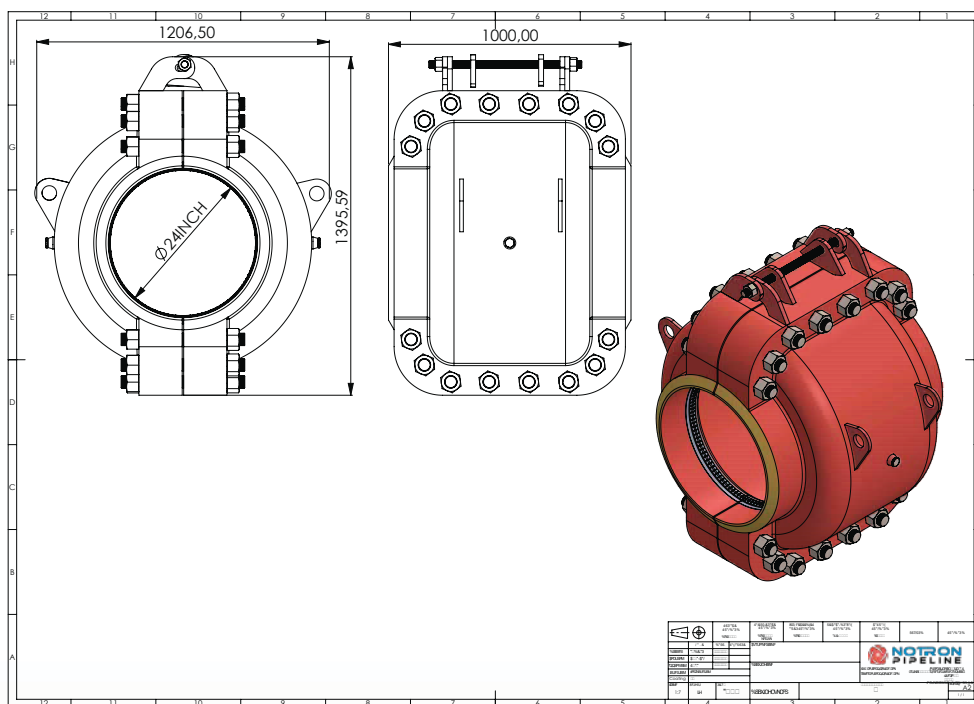
+52 2719 2731

m.llamas@petrosummit.com.mx



www.petrosummit.com.mx

Avenida Zaragoza 400 CP. 34700, Guadalupe Victoria, Durango.



Al encerrar completamente un juego de bridas y sellar la tubería más allá de las soldaduras, la abrazadera de reparación de bridas encapsulante NOTRON detiene las fugas. Tanto para aplicaciones terrestres como marítimas, admite una amplia gama de tipos y clases de bridas. Es fácil de instalar, segura y, si se desea, puede soldarse mientras la línea está en funcionamiento. Se utilizaron las normas ASME Sección VIII y API 6H en el diseño de la manga dividida de reparación de bridas NOTRON, que ha sido probada hidrostáticamente a 1,5 veces su presión de funcionamiento. Cuando corresponde, se incorporan al diseño las tensiones de flexión inducidas por los pernos. El material de sellado se mantiene en su lugar durante la instalación mediante un anillo de viga de acero. Con la abrazadera de reparación de bridas encapsulante se pueden realizar reparaciones temporales y permanentes. NOTRON puede reparar el accesorio y devolverlo al stock del cliente si no se suelda en la línea.

El empaque de Buna-N es estándar. Viton, silicona, Kevlar, Hycar y otros materiales están disponibles bajo pedido.

- Los materiales estándar del cuerpo son:
 - ASTM A 216 Gr. WCC
- Los pernos estándar son:
 - ASTM A193 Gr. B7 con A194 Gr.

● Opciones:

- Pintura epoxi marina para protección contra la corrosión
- Bisagras para facilitar la instalación
- Materiales que cumplen con las normas NACEMR0175 / ISO 15156
- Conjunto de cierre de eslinga
- ASME 31.3